

AZIENDA SANITARIA LOCALE NAPOLI 3 SUD

Corso Alcide De Gasperi n. 167
80053 CASTELLAMMARE DI STABIA



ASL NAPOLI 3 SUD Direzione Generale
29 MAG 2012
PERVENUTO

DELIBERAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE

OGGETTO: PRESA D'ATTO ED ASSENSO ALLA PROPOSTA TRANSATTIVA DELLA S.P.A. "COVIDIEN ITALIA" DEL 28/05/12

Il Direttore del Servizio Gestione Economico Finanziaria

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal servizio "Gestione Economico Finanziaria" e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità tecnica ed amministrativa della stessa resa dal dirigente del servizio G.E.F. a mezzo di sottoscrizione della presente,

Premesso che,

1. la Legge Finanziaria dello Stato n. 266 del 23.12.2005 in particolare l'art. 1: - al comma 198 ha stabilito il livello massimo della spesa per il personale del SSN per il triennio 2006,2007 e 2008, ed ha previsto che in assenza di adozione da parte della Regione di provvedimenti di ripianamento del disavanzo di gestione si applicano le aliquote massime dell'addizionale IRPEF e le maggiorazioni dell'aliquota dell'imposta regionale sulle attività produttive;
2. la Regione Campania ha adottato la delibera n. 1215 del 23.09.2005 con la quale nel ripartire il fondo sanitario 2005 tra le AA.SS.LL. e le AA.OO, ha previsto che, qualora dal preconsuntivo anno 2005, presentato dai direttori generali delle AA.SS.LL., dovesse emergere una situazione di disavanzo, i medesimi devono presentare un piano di riequilibrio della gestione.
3. successivamente la stessa Regione Campania ha adottato la delibera di Giunta n. 1471/2005 con la quale ha stabilito misure di riduzione della spesa sanitaria del 13,4% nel triennio 2006/2008, portata poi a 18,5%;
4. con delibera di Giunta n. 1843/2005 la Regione Campania ha assegnato alle AA.SS.LL. gli obiettivi da perseguire al fine di riequilibrare la gestione nel triennio 2006/2008 e di ottenere una riduzione della spesa sanitaria del 18,5% rispetto ai costi indicati nel consuntivo esercizio 2004;
5. con Legge Finanziaria Regionale n. 24 del 29.12.2005 all'art. 3 ha stabilito: " i tetti di spesa ed i budget dei costi delle aziende del servizio sanitario regionale sono aggiornati dalla Giunta Regionale in modo da ridurre la spesa sanitaria del 18,5% nel triennio 2006/2008.....,

l'obiettivo del 18,5% è rimodulato in funzione del maggiore finanziamento statale eventualmente ottenuto per la sanità “;

6. con delibera di Giunta n. 800 del 16.06.2006 la Regione Campania ha stabilito per l'anno 2006 i volumi delle prestazioni sanitarie, sulla base dei piani presentati dalle AA.SS.LL., ed i correlati limiti di spesa, conformemente agli obiettivi di contenimento della spesa contenuti nell'art. 3 della richiamata L.R. n. 24/05 e nella delibera n.1843/2005;
7. in ragione del disavanzo di gestione e dell'indebitamento del settore sanitario, è stato stipulato, dalla Regione Campania, l'Accordo previsto dall'art. 1, comma 180 L. n. 311/2004, con i Ministeri della Salute e dell'Economia, è stato elaborato il “ Piano di Rientro “, consistente in interventi, azioni e misure di riorganizzazione e riqualificazione del Servizio Sanitario Regionale , diretti a ristabilire entro l'anno 2010 l'equilibrio economico finanziario, nel rispetto dei Livelli Essenziali di Assistenza;
8. in data 24 luglio 2009 la Regione Campania è stata sottoposta a Commissariamento ai sensi dell'art. 4 del D.L. 01.10.2007 n. 222, per non avere attuato tutte le misure di ripiano del deficit stabilite con le delibera giuntale n. 460/2007;
9. con delibera del Consiglio dei Ministri del 24 luglio 2009 il Governo ha nominato Commissario ad acta per l'attuazione del Piano di Rientro dal disavanzo sanitario il Presidente pro tempore della Giunta Regionale ai sensi dell'art. 4, commi 1 e 2, del decreto legge 1 ottobre 2007, n. 159, convertito con modificazioni dalla legge 29 novembre 2007, n. 222, e successive modifiche;
10. la legge finanziaria 2010 n. 191/2009 all'art. 2 co 88 ha stabilito che “ Per le regioni già sottoposte ai piani di rientro e già commissariate alla data di entrata in vigore della presente legge restano fermi l'assetto della gestione commissariale previdente per la prosecuzione del piano di rientro, secondo programmi operativi, coerenti con gli obiettivi finanziari programmati, predisposti dal commissario ad acta“ ;
11. la Regione Campania con il Decreto 12 del 21/02/11 ad oggetto “definizione del piano di pagamento dei debiti sanitari...”, modificato ed integrato con i Decreti 48/2011 e 22/2012 ha stabilito le linee operative per il ripristino dell'ordinario e regolare svolgimento dei pagamenti ai creditori delle Aziende Sanitarie, anche con l'intervento della SO.RE.SA. S.P.A.;

CONSIDERATO

- che l'A.S.L.Napoli 3 Sud, in conseguenza del deficit accumulato per il mancato totale ripiano delle pregresse perdite di esercizio e per l'inadeguatezza di specifiche risorse finanziarie riconducibili all'insufficienza delle rimesse regionali, è stata impossibilitata ad adempiere - nei termini di legge - alle obbligazioni assunte nei confronti dei propri creditori, fornitori di beni e servizi;
- che la richiamata normativa nazionale e regionale impone all'Asl di assumere ogni iniziativa utile a garantire la realizzazione degli obiettivi di contenimento dei costi;
- che, in seguito a colloqui del 29/03/12 tra il Direttore del Servizio G.E.F. ed il rappresentante della ditta COVIDIEN ITALIA, è stato ipotizzato un accordo transattivo per il pagamento dei crediti scaduti;
- che in data 28/05/12 la COVIDIEN ITALIA S.P.A. ha formalizzato l'allegato accordo transattivo che prevede il pagamento dell'importo scaduto, DI € 322.703,96=, in n. 5 rate mensili, a decorrere dal 10/06/2012, uno sconto del 2,5% sull'importo del credito scaduto, lo storno della una nota debito n. C023330 del 23/02/12, per interessi fatturati, di € 19.094,66, la rinuncia agli interessi di mora maturati e maturandi, e l'impegno a non promuovere azioni legali per i prossimi 12 mesi;



RITENUTO

- che è rispondente ai citati principi normativi la stipula e/o la presa d'atto di intese transattive, finalizzate alla salvaguardia del superiore interesse pubblico alla cui realizzazione l'Asl deve tendere ;
- che tale proposta transattiva è conveniente per l'ASL, sia in termini economici che come impegno a non intraprendere azioni legali per 12 mesi;
- che è opportuno prendere atto della citata proposta transattiva del 28/05/12;

PROPONE AL DIRETTORE GENERALE

- di prendere atto e dare assenso alla proposta transattiva della società COVIDIEN ITALIA S.P.A. , datata 28 maggio 2012, allegata alla presente Delibera;

Il Direttore del Servizio G.E.F.
(Dott. Decio Sabino)



IL DIRETTORE GENERALE

Preso atto della dichiarazione di regolarità della istruttoria compiuta del Servizio Gestione Economico Finanziaria, nonché della dichiarazione di legittimità tecnica ed amministrativa resa dal Direttore proponente con la sottoscrizione della proposta che precede;

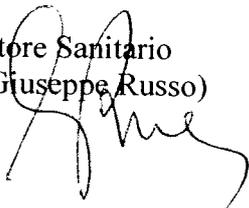
Sentito il parere favorevole espresso dal Direttore Sanitario e nelle more della nomina del Direttore Amministrativo;

DELIBERA

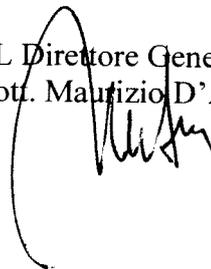
- di prendere atto e dare assenso alla proposta transattiva della società COVIDIEN ITALIA S.P.A. , datata 28 maggio 2012, allegata alla presente Delibera;
- di rendere, data l'urgenza, la presente delibera immediatamente esecutiva;
- Atto non soggetto al controllo regionale.
- di trasmettere il presente provvedimento ai seguenti organi per le rispettive competenze:
 - 1) collegio Sindacale;
 - 2) servizio Gestione Economico Finanziaria;

Il Servizio Gestione Economico Finanziaria proponente sarà responsabile in via esclusiva della esecuzione della presente deliberazione, curandone tutti i consequenziali adempimenti.

Il Direttore Sanitario
(Dott. Giuseppe Russo)



IL Direttore Generale
(Dott. Maurizio D'Amora)



Albani

Spett.le
ASL NAPOLI 3 SUD
Corso Alcide De Gasperi 167
80053 Castellammare Di Stabia (Na)

C.a. Dott. D. Sabino

Segrate, 28 maggio 2012

Oggetto: Accordo transattivo

Facendo seguito ai colloqui intercorsi in data 29 Marzo 2012, presso la Vostra Sede e, al fine di contenere la pesante esposizione debitoria, ad oggi pari a € 497.224,31 (il "Credito"), di cui € 408.999,92 già scaduti, di seguito trasmettiamo la nostra proposta di rientro per il pagamento delle fatture emesse sino al 30/09/2011, per un totale di € 322.703,96, da pagare secondo le seguenti scadenze:

- (i) € 64.540,79 entro il 10/06/2012;
- (ii) € 64.540,79 entro il 25/06/2012;
- (iii) € 64.540,79 entro il 25/07/2012;
- (iv) € 64.540,79 entro il 25/08/2012;
- (v) € 56.473,20 entro il 25/09/2012;

Concediamo che al fine di raggiungere l'importo concordato, pari a € 322.703,96, fatte salve eventuali fatture che potrebbero essere oggetto di contestazione e che potrebbero eventualmente non essere pagate, vengano poste in pagamento fatture emesse successivamente al periodo oggetto della transazione sino a concorrenza dell'importo suindicato.

A fronte di tale impegno, e nel totale rispetto dei termini convenuti, **Covidien Italia Spa** andrà a stornare la nota debito per Interessi di mora n. C023330 del 23/02/2012 di € 19.094,66 e rinuncerà all'addebito degli interessi di mora maturati e maturandi, rivalutazione monetaria, spese legali e qualsiasi ulteriore costo o onere, vantati con riferimento al Credito Certificato che andrete a pagare e si asterrà dal promuovere azioni legali, a tutela delle proprie ragioni sul Credito Certificato, per un periodo di 12 mesi, a partire dall'accettazione del presente accordo. Inoltre, a saldo stralcio e transazione di qualunque pretesa da parte Vostra sui Crediti e i rapporti sottostanti Covidien rinuncia all'importo di € 8.067,60 riferito alla parte di crediti già scaduti, che verrà detratto dall'ultima rata da Voi pagata. Resta inteso che con la presente la differenza tra l'importo dei Crediti e l'importo dei Crediti Certificati e pagati non viene in alcun modo pregiudicata e/o rinunciata.

Resta altresì inteso che il mancato rispetto di questo accordo, comporterà la perdita di efficacia della presente con conseguente riviscenza dei diritti e ragioni (ivi inclusi, a titolo esemplificativo, gli interessi ex Dlg. 231 del 2002 dalla scadenza all'effettivo saldo) ivi rinunciati a fronte dell'obbligazione di pagamento da parte della Vostra Azienda nei termini previsti.

In attesa di ricevere copia della presente controfirmata in segno di integrale accettazione entro il 31/05/2012. Decorso questo termine, la presente proposta si intenderà improduttiva di qualunque effetto.

Cordiali saluti.

Covidien Italia s.p.a.
Country Financial Controller

Covidien Italia S.p.A.

via Rivoltana n. 2/D
20090 Segrate (MI)
Italy

+39-02 70317.1 [F]
+39-02 70317.317 [F]
www.covidien.com

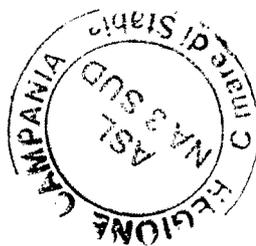
Per Accettazione

Cap. Soc. Euro 258.500
R.E.A. di Milano N. 1234987
C.F. - P.Iva - Iscr.Reg.Impr. MI 08641790152

Assoggettata all'attività di direzione e coordinamento ai sensi dell'art. 2497 C.C. da parte di Covidien Group S.à.r.l. con sede in Lussemburgo



Letto, confermato e sottoscritto.



IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE
(Dott. Marco Tullo)

Marco Tullo

TRASMISSIONE AL COLLEGIO SINDACALE

La presente deliberazione è stata trasmessa al Collegio Sindacale della A.S.L. ai sensi dell'art. 35 comma 3 della L.R. 03.11.94 n. 32 con nota n. 31675 in data 30 MAG 2012

TRASMISSIONE AL COMITATO DI RAPPRESENTANZA DELLA CONFERENZA DEI SINDACI

La presente deliberazione è stata trasmessa al Comitato di Rappresentanza dei Sindaci ai sensi dell'art. 35 della L.R. 03.11.94 n. 32 con nota n. _____ in data _____

TRASMISSIONE ALLA GIUNTA REGIONALE

La presente deliberazione è stata trasmessa alla Struttura Regionale di Controllo della G.R.C. ai sensi dell'art.35 della L.R.03.11.94 n. 32 con nota n. _____ in data _____

PROVVEDIMENTO DELLA GIUNTA REGIONALE

Deliberazione della G.R. n. _____ del _____

Decisione: _____

IL FUNZIONARIO

TA

INVIATA PER L'ESECUZIONE IN DATA 29 MAG. 2012

A:

<input checked="" type="checkbox"/>	DIRETTORE SANITARIO D'AZIENDA	COORD.TO SOCIO SANITARIO AZIEND	
	COLLEGIO SINDACALE	DIPARTIMENTO FARMACEUTICO	
	SERV. GABINETTO	DIPARTIMENTO PREVENZIONE	
	SERV. AFFARI GENERALI	DIPARTIMENTO RIABILITAZIONE	
	SERV. AFFARI LEGALI	DIPARTIMENTO SALUTE MENTALE	
	SERV. ACQUISIZIONE BENI E SERVIZI	DISTRETTO N. 48	
	SERV. ASSISTENZA SANITARIA	DISTRETTO N. 49	EX A.S.L. NA 4
	SERV. CONTROLLO DI GESTIONE	DISTRETTO N. 50	
	SERV. FORMAZ. E AGGIORN. PROF.	DISTRETTO N. 51	SERV. FASCE DEBOLI
<input checked="" type="checkbox"/>	SERV. GESTIONE ECONOMICO FINAN	DISTRETTO N. 52	SERV. PATOLOGIA CLINICA
	SERV. GESTIONE RISORSE UMANE	DISTRETTO N. 53	
	SERV. GEST.TECN.PATR.IMMOB.OSP.	DISTRETTO N. 54	
	SERV. GEST.TECN.PATR.IMMOB.TERR.	DISTRETTO N. 55	EX A.S.L. NA 5
	SERV. GEST.TECN.SISTEMI INFORMAT	DISTRETTO N. 56	
	SERV. ISPETTIVO	DISTRETTO N. 57	SERV. ASSISTENZA DISTRETTUALE
	SERV. MATERNO INFANT. OSPEDAL.	DISTRETTO N. 58	SERV. ASSISTENZA OSPEDALIERA
	SERV. MATERNO INFANT. DISTRET.	DISTRETTO N. 59	
	SERV. PREVENZIONE E PROTEZIONE	OO.RR. AREA NOLANA	
	SERV. RELAZIONE CON IL PUBBLICO	OO.RR. AREA STABIESE	
	COORD.TO COMITATO ETICO	OO.RR. GOLFO VESUVIANO	
	COORD.TO GESTIONE LIQUIDATORIA	OO.RR. PENISOLA SORRENTINA	
	COORD.TO PROGETTI FONDI		